

Certifiante Sessions garanties disponibles

# Formation Lean Six Sigma Yellow Belt (avec certification)

Réf. SF33520

Obtenez votre certification Lean Six Sigma 1er niveau grâce à notre formation !

|              |                                   |                                 |                       |
|--------------|-----------------------------------|---------------------------------|-----------------------|
| 5 j<br>Durée | 3 750 € HT<br>Inter / participant | 9 250 € HT<br>Intra (≤12 pers.) | 6<br>Sessions à venir |
|--------------|-----------------------------------|---------------------------------|-----------------------|

## Objectifs pédagogiques

- ✓ Se préparer efficacement au passage de la certification Lean Six Sigma Yellow Belt (IASSC)
- ✓ Connaître et s'appropriier les différentes phases de la méthode DMAIC

## Public visé & prérequis

**Public visé**Chefs de projet, Managers, Responsables qualité

**Prérequis**Aucun.

## Programme détaillé

### Phase "Define"

Au cours de cette étape, le projet d'amélioration est choisi parmi les projets examinés, et un plan est créé pour son exécution. En se concentrant sur la voix du client, le problème est formalisé et les équipes qui travailleront sur le projet d'amélioration sont formées. C'est également le moment d'envisager les gaspillages qui peuvent être facilement évités, de déterminer la perspective globale du processus et de signer un mandat d'amélioration du projet avec les parties concernées et le commanditaire du projet.

Comprendre Lean Six Sigma  
Décrire les objectifs de Lean Six Sigma  
Décrire la relation entre la variation et le sigma  
Connaître les concepts de Six-Sigma  
Connaître les modèles de mise en œuvre de Six-Sigma  
Décrire votre rôle et vos responsabilités dans l'organisation Six Sigma  
Les principes fondamentaux de Six Sigma  
Décrire ce qu'est le Process Focus  
Décrire l'importance des VOC, VOB, VOE et CTQ.  
Expliquer le coût de la mauvaise qualité (COPQ)  
Générer une carte des processus  
Décrire les mesures de base de Six Sigma  
Comprendre la différence entre FTY et RTY  
Comprendre la différence entre DPU et DPMO  
Sélection des projets  
Utiliser une approche structurée pour la sélection des projets  
Définir le projet dans une charte de projet claire  
Effectuer une première estimation des bénéfices du projet  
Les différents types de gaspillage  
Avoir une compréhension claire des livrables spécifiques de la méthodologie  
Avoir commencé à développer un plan de projet  
Avoir identifié les moyens de concevoir la feuille de route du projet  
Appliquer la méthodologie Lean Six Sigma tout au long du projet

### Phase "Measure"

Dans la phase « Mesure », le modèle de processus est construit et les facteurs d'influence qui contribueront à son amélioration sont identifiés. Les facteurs significatifs qui affectent le résultat du processus en cours d'amélioration sont identifiés. C'est aussi le moment où l'on confirme que le système de mesure a la précision requise pour traiter le problème.

Introduction Découverte des processus  
Créer une carte globale des processus  
Créer un diagramme Ishikawa  
Créer un diagramme X-Y  
Décrire les éléments d'une AMDE  
Comprendre l'importance de l'AMDE  
Comprendre pourquoi chaque outil est important  
Statistiques utilisées dans Six Sigma  
Expliquer les différents types de statistiques utilisées dans Six Sigma  
Décrire les caractéristiques d'une distribution normale  
Test de normalité  
Décrire la différence entre une cause spéciale et une cause commune de variation  
Générer plusieurs graphiques de données  
Analyse du système de mesure  
Effectuer les étapes de la méthodologie MSA  
Identifier les différentes composantes de la variation  
Reconnaître les différences entre répétabilité, reproductibilité, précision et étalonnage  
Capacité du processus  
Estimer la capacité pour des données continues  
Décrire l'impact des données non normales sur l'analyse présentée dans ce module  
Estimer la capacité des données d'attributs

## Phase "Control"

Au cours de la dernière étape du projet DMAIC, l'accent est mis sur la mise à l'échelle des solutions mises en œuvre dans l'ensemble de l'organisation. Pour assurer la permanence des actions entreprises, la capacité du processus est augmentée et chaque étape est placée sous un contrôle strict. Pour y parvenir, des plans de contrôle sont mis en œuvre. Des mises à jour sont apportées à la documentation du processus, et le projet est confié aux équipes opérationnelles. En outre, les expériences acquises sont capitalisées pour améliorer le processus DMAIC dans son ensemble au sein de l'organisation.

Introduction à la phase de contrôle  
Contrôles Lean  
Description des outils Lean  
Comprendre comment ces outils aident à atteindre les objectifs du projet  
Comprendre comment les outils Lean dépendent les uns des autres  
Comprendre comment les outils doivent aider à éliminer et à prévenir les défauts  
Contrôle des défauts  
Décrire quelques méthodes de prévention des défauts  
Comprendre comment ces techniques peuvent aider à atteindre les objectifs du projet  
Réduire les variations vues dans la section « capacité du processus »  
Si l'élément vital X est identifié, prévenir la cause du défaut Y  
Comprendre quel outil peut rendre compte de la prévention des défauts comme prévu dans la phase de contrôle  
Maîtrise statistique des procédés – MSP  
Décrire les éléments d'un graphique SPC et les objectifs du graphique SPC  
Comprendre comment SPC fonctionne dans la prévention des défauts  
Décrire les 9 étapes de la méthodologie de mise en œuvre des cartes de contrôle  
Concevoir des sous-groupes SPC  
Déterminer la fréquence d'échantillonnage  
Comprendre la méthodologie de sélection des cartes de contrôle  
Se familiariser avec la manipulation des graphiques de contrôle et les calculs relatifs à l'UCL, l'LCL et la ligne centrale

## Préparation au passage de l'examen de certification Lean Six Sigma Yellow Belt

Révisions et conseils lors du dernier jour de formation  
Modalités d'évaluation : QCM de 60 questions, 120 minutes  
Passage de l'examen en ligne en différé

## Prochaines sessions

| DATE       | LIEU       | STATUT           |
|------------|------------|------------------|
| 02/11/2026 | à distance | Sur confirmation |
| 02/11/2026 | Paris      | Sur confirmation |
| 05/04/2027 | à distance | Sur confirmation |

| DATE       | LIEU       | STATUT           |
|------------|------------|------------------|
| 28/06/2027 | à distance | Sur confirmation |
| 20/09/2027 | à distance | Sur confirmation |
| 15/11/2027 | à distance | Sur confirmation |

## Pourquoi choisir Sparks Formation ?

20 ans d'expertise IT, des formateurs experts et des sessions garanties contre l'annulation.

20 ans  
d'expertise

1 068+  
formations

11 178  
apprenants formés/an

+67  
Net Promoter Score

## Avis des participants

### Note moyenne des participants de la filière Gestion de Projet & Certifications : 4,9/5 — 46 avis

**Jérémie B.** — Formateur très pédagogue, clair et à l'écoute. Formation enrichissante et directement applicable. Merci pour le partage de votre expertise.

**Carine G.** — Je ne pensais sincèrement pas apprendre autant en 2 jours ! Merci beaucoup

## Votre formateur

**Damien B.** — Formateur Gestion de Projet & Certifications

Damien intervient sur des formations portant sur la gestion de projet et les certifications associées. Parmi les formations qui lui sont confiées figurent notamment « Lean - IASSC Certified Lean...

## Ils nous font confiance

Cette année notre filière Gestion de Projet & Certifications a accompagné plus de 134 entreprises dont :

KEYRUS ARTELIA SNCF - E.SNCF SOLUTIONS COLLABORATION BETTERS THE WORLD REEL SAS SII ILE DE FRANCE SNEEP AFD  
TECHNOLOGIES ARTELIA INDUSTRIE ASTEK FRANCE +124 autres

## Financement & certifications

Cette formation est éligible aux financements OPCO et FNE-Formation. Nos équipes vous accompagnent dans le montage de votre dossier.



## Réservez votre place dès maintenant

20 ans d'expertise · 1 000+ formations · NPS +67 · réponse sous 24h ouvrées

**0 805 950 800**

[demande@sparks-formation.com](mailto:demande@sparks-formation.com)